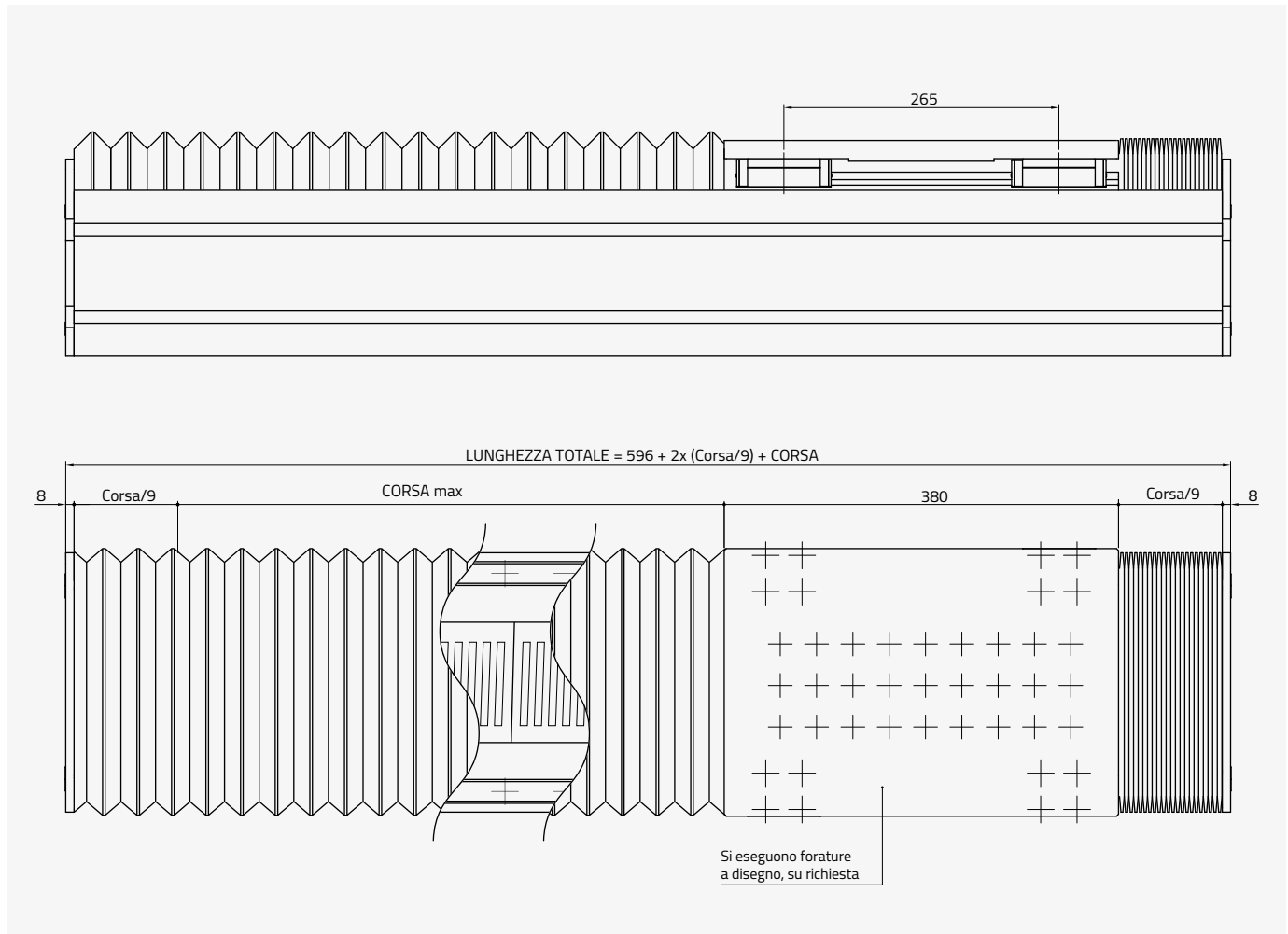
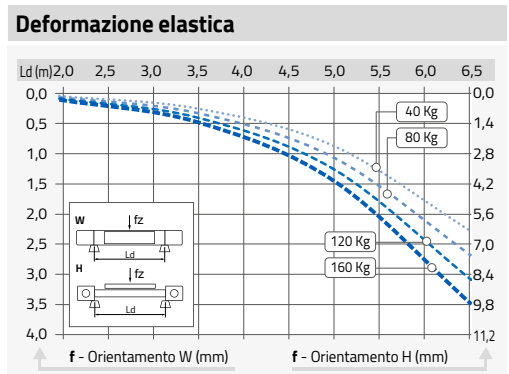
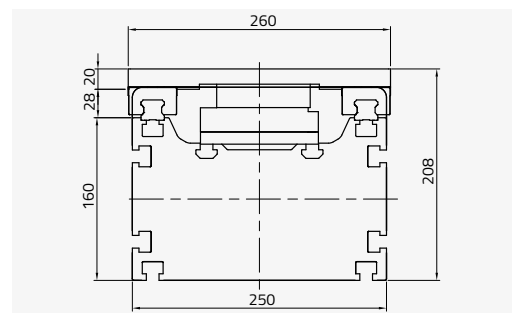
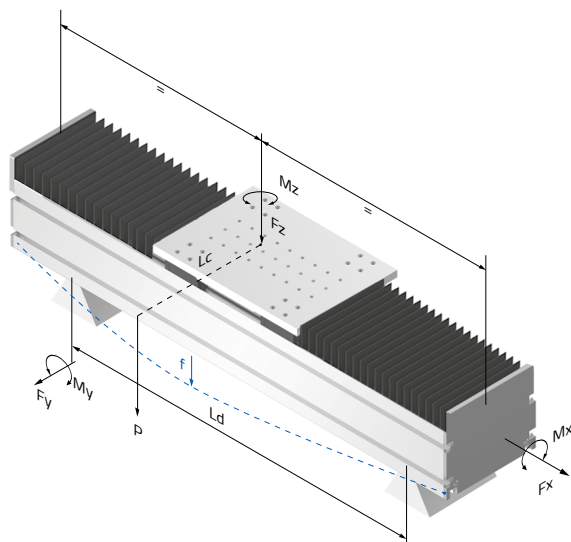


MLL 250 (cava 12)

Dinamica alta 25 Kg ◆ Carico alto 140 Kg

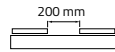


Guide e pattini a ricircolo di sfere



Prestazioni

Corsa max.
Corsa max (2 carri, con distanza min. 200 mm)
Velocità max.
Accelerazione max.
Precisione di riposizionamento



MLL 250		
Corsa max.	7.832 x n	[mm]
Corsa max (2 carri, con distanza min. 200 mm)	7.832 x n	
Velocità max.	5	[m/s]
Accelerazione max.	5	[m/s ²]
Precisione di riposizionamento	± 0,02	[mm]

Condizioni max di esercizio consigliate

MLL 250		
M _x	608	[Nm]
M _y	734	[Nm]
M _z	734	[Nm]
F _x	875	[N]
F _y	7.007	[N]
F _z	7.007	[N]

Valori dinamici effettivi corrispondenti alle massime capacità di carico con fattore di sicurezza per automazioni (vedi pag. 16).
In caso di sollecitazioni massime, consultare il servizio assistenza tecnica (scheda a pag.19).

Dati costruttivi

Scorrimento
Trave portante (vedere pag.14)
L. max profilato giuntato
Lunghezza max. motore lineare
Sezione utile catenaria

MLL 250		
Scorrimento	4 pattini a ricircolo di sfere tg.25	[mm]
Trave portante (vedere pag.14)	PA1.11 (160x250)	[mm]
L. max profilato giuntato	42	[m]
Lunghezza max. motore lineare	328	[mm]
Sezione utile catenaria	Opzionale su richiesta (vedi pag. 117)	

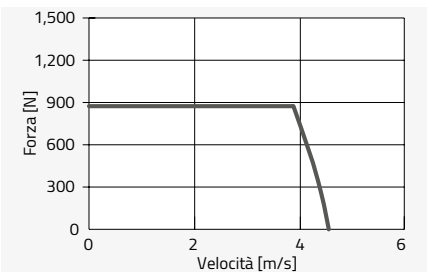
Pesi

Massa del carro
Massa modulo base (M_{base} corsa = 0)
1.000 mm di trave completa (q)

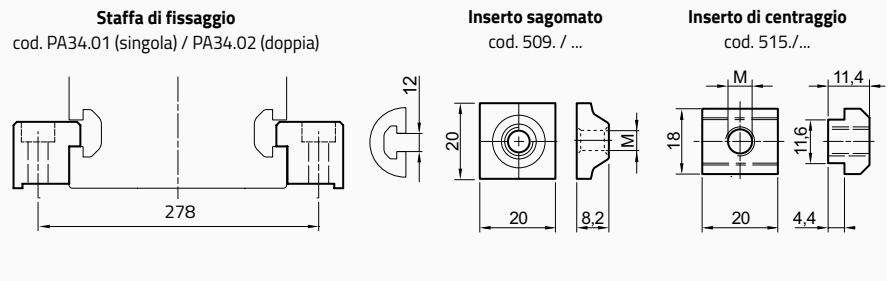
MLL 250		
Massa del carro	14,5	[Kg]
Massa modulo base (M _{base} corsa = 0)	M _{base} = 37	[Kg]
1.000 mm di trave completa (q)	q = 46	[Kg]

Massa del modulo [Kg]: $M = M_{base} + (q \cdot corsa / 1.000)$

**Diagramma prestazioni del motore lineare
Forza costante-velocità**



Accessori consigliati



Accessori: da pag. 102

Esempio codice d'ordine (Vedi pag. 21 per il codice d'ordine completo)

Azionamento	Scorrimento	Taglia	Corsa max. (mm)	Lunghezza totale (mm)	N.° carrelli (interasse)	Sigla motore lineare
M	LL	250	11404	12000	1	LMSA 33

Optional applicazione:
Montaggio motori lineari a richiesta.